|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **REVİZYON NO** | **TARİH** | **AÇIKLAMA** |
| 00 | 17.08.2021 | İlk yayın |
|  |  |  |

**Revizyon Takip Tablosu**

1. **AMAÇ**

Bu talimat Üniversitemizin tüm akademik ve idari birimlerinde, çevresinde, elektrikten kaynaklanacak kazaların önlenmesine yönelik alınacak tedbirleri belirler.

1. **KAPSAM**

Bu Talimat Yıldız Teknik Üniversitesi’nin tüm birimlerinin kapsar.

1. **TANIMLAR**

Bu Talimatta tanımlanması gereken herhangi bir terim bulunmamaktadır.

1. **SORUMLULUKLAR**
   1. Tüm personel
2. **UYGULAMA**
   1. Kampüs içinde çalışan personeller mutlaka işin gerektirdiği kişisel koruyucuları (baret, iş ayakkabısı, kaynakçı maskesi, emniyet kemeri, gözlük, kaynakçı eldiveni vs.) kullanmalıdırlar.
   2. Kaynak işi bu konuda mesleki eğitimini tamamlamış personeller tarafından yapılmalıdır.
   3. Kaynak işlemi yapılmadan önce “Sıcak Çalışma İzin Formu” doldurulmalıdır.
   4. Makinenin hareketli parçalarına dokunulmamalı ve hiçbir şekilde kapak, panel ve koruyucuları çıkarılmamalıdır.
   5. Makinenin herhangi bir şekilde arıza yapması durumunda çalışma durdurulmalı ve gerekli teknik müdahalenin yapılması için amire bilgi verilmelidir.
   6. Kaynak yapmaya başlamadan önce, kaynak makinesinin bağlantılarının doğru olarak yapıldığına emin olunmalıdır. Aşınmış, yıpranmış kablo var ise elektrik ekibine haber verilmelidir.
   7. Kaynak makinesinin kablo ve bağlantıları gevşeme ve aşınmaya karşı sürekli olarak kontrol edilmelidir.
   8. Özellikle boyun ve kollar sıcak ve kıvılcımdan korunmalı, pantolon paçalarının kıvrımı aşağıya indirilmelidir.
   9. Sıcak parçaları tutmak için kaynakçı eldiveni ve maşa kullanılmalıdır.
   10. Kaynak işlemi yapılacak ortamda parlayıcı patlayıcı madde olmamasına dikkat edilmeli, ortam güvenli hale gelmedikçe çalışma yapılmamalıdır.
   11. Kaynak ışınlarına karşı koruyucu gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kaynak arkı ile direkt göz teması kurulmamalıdır.
   12. Kullanılmayan kaynak makinalarının enerjisi kesilmeden ortam terk edilmemelidir.
   13. Elektrik kaynak makinesinin temizlenmesi, tamiri, bakımı ve yerinin değiştirilmesi esnasında makine elektrik şebekesinden ayrılmalıdır.,
   14. Kaynak yapmaya başlamadan önce, çalışma bölgesinin etrafındakiler uyarılmalıdır.
   15. Petrol, yağ, boya veya herhangi bir patlayıcı madde içeren tank, bidon ve benzeri kapların kaynakları yapılmadan önce, bunların tamamen temizlendiğinden ve içinde buhar olmadığından emin olunmalı ve ilgili kişinin kontrolünden sonra kaynak yapılmalıdır.
   16. Oksijen ve asetilen tüpleri kaynak kıvılcımlarının etkisinden uzak tutulmalıdır.
   17. Kaynak yapılan yerin altındaki kıvılcımlardan dolayı tutuşabilecek kâğıt, naylon, tahta, yağ, paçavra ve diğer yanıcı maddeler kaldırılmalıdır.
   18. Kapalı alanda kaynak yapılırken yeterli havalandırma sağlanmalıdır. Özellikle galvaniz veya kurşunlu çeliğin kaynağı yapılırken açık havada çalışılmalı veya yeterli havalandırma sağlanmalıdır.
   19. Kaynak makinesini yanıcı, yakıcı malzemelerin yanına, yakınına, üstüne, üzerine kurarak çalışma yapılmalıdır.
   20. Makinenin hava alma delikleri kapatılmamalıdır.
   21. Uzun süreli çalışma makinenin ısınmasına ve sonucunda arızaya sebep olabilir, bu sebeple uygun aralıklarla makinenin soğumasına izin verilmelidir.
   22. Şase kablolarının çıplak ve sıyrılmış olmadığına emin olunmalıdır.
   23. Kaynak makinelerin topraklamalarının yapıldığından emin olunmalıdır.
   24. Küçük parça kaynakları, üstü ızgaralı ve alttan emişli bir sehpa üzerinde yapılmalıdır.
   25. Kaynak yapılan ortamda yeterli aydınlatma sağlanmalıdır.
   26. Kaynak aralarında elektrot pensleri omuz veya koltuk altına alınmamalıdır ve izole edilmiş bir yere bırakılmalıdır.
   27. Kaynak edilen parçalar sıcak iken başkası tarafından dokunulmaması için gerekli tedbir alınmalıdır.
   28. Daimî olarak kaynak yapılan zemin, beton gibi yanmayan bir malzemeden olmalıdır.
   29. Yeteri kadar yangın söndürme cihazı bulundurulmalıdır.
   30. Elektrik kaynak makinesinin kablolarının üzerinden araç geçişini engellemek için gereken önlemler alınmalıdır.
   31. Kaynak yapan personel her bir saat çalışma için 5 dakika ısı giderme molası vermelidir.
   32. Elektrik kaynağı yapılan yerler, başka işçilerin çalıştığı yerlerden en az 2 metre yükseklikte ve ışık geçirmeyen taşınmaz veya taşınabilir paravanlarla ayrılmış olmalıdır.
   33. Elektrik kaynak makinasının şebeke bağlantısındaki şalter, bütün kutupları kesmelidir.
   34. Kazanlar gibi dar ve kapalı hacimlerle aynı zamanda nemli yerlerdeki kaynak çalışmalarında, yalnız doğru akım kullanılmalıdır.
3. **İLGİLİ DOKÜMANLAR**
   1. Genel İş İzin Formu