|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **İŞLEM ADI**: | **KUMPAS KALIBRASYONU** | **MIKROMETRE KALIBRASYONU** | **ÖLÇME SAATI KALIBRASYONU** |
| **STANDARDI/METODU:** | **DIN 862, VDI/VDE/DGQ2618 BLATT 9.1** | **DIN 863-1, VDI/VDE/DGQ 2618 BLATT 10.1** | **DIN 878, VDI/VDE/DGQ 2618 BLATT 11, VDI/VDE/DGQ 2618 BLATT 11.1, VDI/VDE/DGQ2618 BLATT 11.2** |
| **KALİBRASYON LABORATUAR GİRİŞ KODU:** |
| **CİHAZ ADI MARKASI MODEL/TİPİ SERİ NO** |
|  |
| **KALİBRASYONU YAPACAK LABORATUAR PERSONELİ:** |
| **KALİBRASYON ÖLÇÜM DEĞER ARALIKLARI:** |
| **KALİBRASYON BAŞLANGIÇ TARIHI:** |  | **KALİBRASYON BITIŞ TARIHI:** |  |
| **Lab.Sıcaklığı (˚C)** | **Baş:****Bitiş:** | **Lab.Nem (%RH)** | **Baş:****Bitiş:** |
| **ÖLÇÜMLER** |
| **Referans****(μm veya mm)** | **Ölçülen Değer****(μm veya mm)** | **Açıklamalar\*** |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| **KALİBRASYONU YAPAN LABORATUAR PERSONELİ:** |
| **ÖLÇÜM SONUÇLARI KONTROLÜ** |
| **Kontrol eden** | **Ad/soyad/ imza** | **Kabul /red** | **Tarih** |
|  |  |  |  |
| \*Açıklamalar bölümüne ölçümün nereden alındığı gibi özellikler yazılacaktır (Örneğin dış çap, derinlik vs.) |