|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | GEMİ İNŞAATI VE DENİZCİLİK FAKÜLTESİTEMEL IŞLEM ATÖLYESI MATKAP TEZGAHI ÇALIŞTIRMA TALIMATI | Doküman No | **TL-178** |
| İlk Yayın Tarihi | **09.04.2015** |
| Revizyon Tarihi |  |
| Revizyon No | **00** |
| Sayfa | **1/1** |

**AMAÇ:** Matkap tezgahının iş emniyetine ve dersin eğitim planına uygun doğru bir şekilde kullanılmasını sağlamak

**SORUMLULAR:** Görevli Öğretim Elemanları ve İdari Personel

**UYGULAMA**

**GENEL KURALLAR**

1. Kullanmasını bilmediğin ve/ve arızalı uyarısı bulunan makineleri kullanma
2. İş güvenliği kurallarına ve asılı olan uyarılara dikkat et ve iş önlüğü kullan
3. Matkap ucunu iyice sıkıldığından emin ol
4. Parçanın sıkıca bağlandığından emin ol
5. Çalışırken siper veya gözlük kullanarak gözlerini talaşlardan koru.
6. Iş faktörlerinin (tezgah,kesici takım,malzeme,çevre ve kendi) güvenliğini sağla.
7. Matkapta çalışırken uzun kollu giysiler kullanma
8. Tezgahta ortaya çıkan arızaları olağandışı sesleri ve titreşimleri atölye sorumlusuna bildir.

**MATKAP TEZGAHI ÇALIŞTIRMA TALİMATI**

1. Ana salter açılır.
2. Delinecek parça için ölçü aleti uygun kesici takım ve tutucusu dolabından seçilir
3. Devir ve ilerleme değerleri ayar kollarından yapılır.
4. Makinaya iş parçası ve kesiciler kuralına göre bağlanır. Salter kolu indirilerek tezgah çalıştırılır ve parçadan talaş kaldırılır. Talaş kaldırılan yüzeyden teknik resme gore ölçüm ve kontrol yapılır. Herhangi bir sorun yoksa parça işlenmeye devam edilir. Sorun varsa tekrar ayar yapılır.
5. Çalışma sırasında aşırı ısınmaya karşı uygun soğutma sıvısı kullanılır.
6. Çalışma bittiğinde parça ve kesici sökülür dolbına konur, tezgah temizlenir.
7. Ana şalter kapatılır.