1. **AMAÇ**

Tekstil kumaşlarının boncuklanmaya ve yüzey değişimine karşı TS EN ISO 12945-2 Nisan 2002 standart metoduna göre Martindale cihazı kullanılarak gösterdiği direnci tayin etmektir.

1. **KAPSAM**

Bu talimat Akredite Tekstil Laboratuvarında bulunan Martindale Test Cihazının kullanımını kapsar.

1. **TANIMLAR**
2. **SORUMLULUKLAR**

Deney, Metot Yetki listesinde, belirlenmiş personel tarafından gerçekleştirilir

**4.1.** Laboratuar Sorumlusu

**4.2.** Laboratuar Personeli

1. **UYGULAMA**

**5.1.KULLANIM:**

\*Üst plaka park pozisyonuna getirilerek kaldırılır. Cihaz boncuklanma yapılacaksa boncuklanma aşınma yapılacaksa aşınma konumuna alınır.

\*Alt istasyondaki sıkıştırma çemberi saatin tersi yönüne çevrilerek açılır ve 140 mm çapındaki keçe tabla üzerine yerleştirilir.

\*Boncuklama yapılacaksa 140 mm çapında kesilen numuneler işleme maruz kalacak kısmı üste gelecek şekilde aşınma yapılacaksa ince standart bezlar daha önceden istasyona konulmuş keçenin üzerine yerleştirilir.

\*Kumaşın üzerine ağırlık konularak düzgün bir şekilde keçenin üzerinde durması sağlanır.

\*Bu durumda sıkıştırma çemberi yerine yerleştirilerek saat yönünde çevrilir ve sıkıştırılır.

\*Ağırlık kaldırılarak numune yüzeyinin düzgünlüğü kontrol edilir. Eğer buruşukluk, katlanma ve yanlardan çıkma… Vb. düzdün olmayan bir durum varsa işlem tekrar edilir.

\*Cihazın sağ arka yanındaki kırmızı düğme ile cihaz açılır.

\*Ön yüzde bulunan ekranda beliren parmak izi işaretine dokunularak menüye ulaşılır.

\*Buradan profil kısmına dokunularak ya önceden kayıt edilmiş bir devir sayısı seçilir veya edit tuşu kullanılarak devir sayısı manüel olarak yazılır.

\*Start tuşu ile cihaz çalıştırılır

\*İşlem sonunda numune makineden çıkarılarak değerlendirme kabininde değerlendirilir.

**5.2.DİKKAT EDİLECEK NOKTALAR/GÜVENLİK:**

**\***Deneyin gerçekleştirileceği laboratuar ortamı nemi %50±5 sıcaklığı 23±2ºC olan srandart atmosfer koşullarını sağlamalıdır ve tüm deney bu ortamda yürütülmelidir.

**\***Laboratuvar ortamının standart atmosfer şartlarına uygunluğunun takibi uygun cihazlardan alınan veriler kullanılarak günlük olarak yapılır.

**5.3.BAKIM**

**\***Cihazın alt istasyonundaki çemberler ve üst istasyondaki parçalar silinerek temizlenir.

**\*** 5.000.000 devirde bir üst plakanın üzerine bırakıldığı bilyeli kısma nohut büyüklüğünde gres yağı konularak çalıştırılır.

**\*** Temizlik dışındaki cihaz bakımı rutin olarak yılda bir teknik servis tarafından yapılır.

1. **İLGİLİ DÖKÜMANLAR**

\*Firma tarafından verilmiş cihaza ait kullanım kılavuzları.