	İKİ TEKERLEKLİ MOPEDLERDE VE MOTOSİKLETLERDE KURCALANMAYA KARŞI ALINACAK TEDBİRLER KONTROL TALİMATI	Doküman No	30-000-T-01
		İlk Yayın Tarihi	15.11.2012
		Revizyon Tarihi	
		Revizyon No	00
		Sayfa	1/4

Revizyon Takip Tablosu

REVİZYON NO	TARİH	AÇIKLAMA
00	15.11.2012	İlk yayın.

1.AMAÇ

Bu talimat, T.C. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı İki tekerlekli mopedlerde ve motosikletlerde kurcalanmaya karşı alınacak tedbirler (97/27 AT) regülasyonunda istenilen şartların kontrol prosedürünü tanımlar.

2.KAPSAM

Bu talimat Yıldız Teknik Üniversitesi Makine Mühendisliği Bölümü Otomotiv Ana Bilim Dalı'nın İki tekerlekli mopedlerde ve motosikletlerde kurcalanmaya karşı alınacak tedbirler (97/27 AT) regülasyonunda istenilen şartların kontrolü-Teknik Servisi hizmetlerini kapsar.

3.TANIMLAR

Talimat içerisinde atıfta bulunulan maddeler ilgili dokümanlarda belirtilen yönetmelik eki maddelerini belirtir.

4.SORUMLULUKLAR


Bu talimatın hazırlanması ve uygulanmasından Makine Mühendisliği Bölümü Otomotiv Ana Bilim Dalı; kontrolünden Fakülte Kalite Sorumlusu sorumludur.

5.UYGULAMA

İlgili Yönetmeliğin Madde 2.1.1 A ve B ile ilişkili olarak üreticinin bir onay talebi olması durumunda aracın parça değişiminden önceki ve sonraki durumları için ayrı ayrı performans deneyleri uygulanır.


- 1.1 Performans deneyi prosedürü ile aynı olacaktır.
- 1.2 İlgili Yönetmeliğin Madde 2.2'deki hususlara istinaden üreticiden bahsi geçen maddedeki durumun yerine getirildiğine dair beyan alınır.
- 1.3 Kategori B motosikletler ilgili yönetmeliğin madde 2.3.1, madde 2.3.2 veya madde 2.3.3'ten birisinde belirtilen hususlara uygun olup olmadığı belirlenir.
- 1.4 İlgili Yönetmeliğin Madde 2.3.1'de bahsi geçen hava kanalına takılması gerekli gömlek için belirtilen hususlar kontrol edilir.

Hazırlayan Soner GEDİK	Sistem Onayı Bahar SİVRİ	Yürürlük Onayı Prof.Dr.İsmail TEKE
---------------------------	-----------------------------	---------------------------------------

	İKİ TEKERLEKLİ MOPEDLERDE VE MOTOSİKLETLERDE KURCALANMAYA KARŞI ALINACAK TEDBİRLER KONTROL TALİMATI	Doküman No	30-000-T-01
		İlk Yayın Tarihi	15.11.2012
		Revizyon Tarihi	
		Revizyon No	00
		Sayfa	2/4


- 1.4.1 Gömleğin sökölme ve bağlantısının sadece özel takımla yapılması durumu madde 2.3.1’de bahsi geçen şartlar açısından kontrol edilir.
- 1.4.2 Gömlek sertliğı Yıldız Teknik Üniversitesi Makine Faköltesi yahut Yıldız Teknik Üniversitesi Metalürji Faköltesi tarafından test edilir.
- 1.4.3 Gömlek kalınlığı ölçölerek madde 2.3.1’de bahsi geçen şartlar açısından kontrol edilir.
- 1.5 İlgili Yönetmeliğın Madde 2.3.2’de bahsi geçen hususlar deney ile belirlenir.
- Deney prosedürü:
- 1.5.1 Her bir emme manifoldunun sökölme ve bağlantısının sadece özel takımla yapılması durumu ve sınırlandırılmış kesimin mevcudiyeti madde 2.3.2’de bahsi geçen şartlar açısından kontrol edilir.
- 1.5.2 Boru içerisindeki sınırlandırılmış kesim kontrol edilir.
- A. Cidar kalınlığı kumpas ile ölçölerek madde 2.3.2’de bahsi geçen şartlar açısından kontrol edilir.
- 1.6 İlgili Yönetmeliğın Madde 2.3.3’de bahsi geçen hususlar deney ile belirlenir.
- 1.6.1 Silindir kafası hava giriş kanalında bulunan sınırlandırılmış kesim madde 2.3.3’de bahsi geçen şartlar açısından kontrol edilir.
- 1.7 İlgili Yönetmeliğın Madde 2.3.5’deki hususlara istinaden üreticiden bahsi geçen maddedeki durumun yerine getirildiğine dair beyan alınır.
- 1.8 İlgili Yönetmeliğın Madde 2.4’de bahsi geçen hava filtresinin sökölmesi ile azami tasarım hızının %10’dan fazla artmaması gerekliliğı deney ile belirlenir.
- 1.8.1 Hava filtresi sökölerek moped madde 2.4’te bahsi geçen şartlar açısından dinamometrede test edilir.
- 2.1 İlgili Yönetmeliğın Madde 3.1’de bahsi geçen silindir kafası contası azami kalınlığı değerleri kumpas ile ölçölerek kontrol edilir.
- 2.2 İlgili Yönetmeliğın Madde 3.2’de bahsi geçen iki zamanlı motorlar için silindir kafası/krank kutusu contası azami kalınlığı değerleri kumpas ile ölçölerek kontrol edilir.
- 2.3 İlgili Yönetmeliğın Madde 3.3’de bahsi geçen iki zamanlı motorlarda piston üst ölü noktada iken hava giriş deliğı kapanmamalıdır şartı gözle kontrol edilir.
- 2.4 İlgili Yönetmeliğın Madde 3.4’de bahsi geçen piston 180 derece döndürüldüğünde motorun performansının bundan etkilenmemesi şartı deneyle kontrol edilir.

Hazırlayan Soner GEDİK	Sistem Onayı Bahar SİVRİ	Yürürlük Onayı Prof.Dr.İsmail TEKE
---------------------------	-----------------------------	---------------------------------------

	İKİ TEKERLEKLİ MOPEDLERDE VE MOTOSİKLETLERDE KURCALANMAYA KARŞI ALINACAK TEDBİRLER KONTROL TALİMATI	Doküman No	30-000-T-01
		İlk Yayın Tarihi	15.11.2012
		Revizyon Tarihi	
		Revizyon No	00
		Sayfa	3/4

- 2.4.1 İki zamanlı motorlar için piston sökülerek 180° döndürüldükten sonra dinamometre ile performans deneyi uygulanarak madde 3.4’de bahsi geçen şartlar açısından uygunluk kontrol edilir.
- 2.5 İlgili Yönetmeliğin Madde 3.5’de bahsi geçen egzoz sisteminde hiçbir yapay sınırlandırılmaya izin verilmemesi şartı gözle kontrol edilir.
- 2.6 İlgili Yönetmeliğin Madde 3.6’da bahsi geçen susturucu içerisindeki egzoz sistemi parçalarının susturucuya veya genişleme kutusuna sökülmeyecek şekilde bağlanması şartı gözle kontrol edilir.
- 2.7 İlgili Yönetmeliğin Madde 3.7’de bahsi geçen tam motor yükünü sınırlayan tüm parçaların mevcudiyetinin tespiti şartı gözle kontrol edilir.
- 2.8 İlgili Yönetmeliğin Madde 3.8’de bahsi geçen şartları deneyle kontrol edilir.
- 2.8.1 Madde 3.8’e istinaden üreticiden bahsi geçen araç hızını sınırlayan elektrik-elektronik cihaz kullanılması durumunda cihazın veya kablolama sisteminin değiştirilmesinin aracın azami hızını %10’dan fazla arttırmadığına dair beyan+belge(kanıt) alınır.
- 2.8.2 Kıvılcım ateşlemesini kesen/dizginleyen cihaz bulundurma durumu kontrol edilecek varsa yakıt tüketimi ve emisyon değerleri açısından ölçüm gerçekleştirilip uygunluğuna karar verilir.
- 2.8.3 Kıvılcım avansını değiştiren ekipmanın bulunması durumunda motor gücü ölçülecek, devre dışındayken elde edilen motor gücünden %10 fazla olup olmadığı kontrol edilir.
- 2.9 İlgili Yönetmeliğin Madde 3.9’da bahsi geçen yaylı emiş supabı ile donatılması durumunda bağlantı şartı gözle kontrol edilir.
- 2.10 Madde 3.10.1.3.1-Madde 3.10.1.3.12 arasında belirtilen parçalar, madde 3.10.1.1’de bahsi geçen parça ve aksamın imalatçısı tarafından tanıtma amaçlı verilen kod sayısı ve semboller ile kalıcı ve silinmez bir şekilde işaretlenmesi şartı; madde 3.10.1.2’de belirlenmiş boyutlar göz önüne alınarak, ölçüm yöntemiyle kontrol edilir.
- 2.11 Kurcalamaya karşı kumanda plakası madde 3.10.2.1’de belirlenmiş boyutlar göz önüne alınarak, madde 3.10.2.1.1-madde 3.10.2.1.4 arasında istenen özellikler bakımından ölçülerek kontrol edilir.
- 2.12 Madde 3.10.3.1’de bahsi geçen alternatif ekipmanların numaralarının kumanda plakası üzerinde veya kumanda plakasının yanına yapıştırma şeridi üzerine yapıştırılması (Normal kullanımda okunabilmesi ve tahrip edilmeden sökülememesi) şartı gözle kontrol edilir.
- 2.13 Madde 3.10.3.2’de bahsi geçen orijinal olmayan değiştirilebilen susturucularda bu tür ayrı teknik ünitelerin kod sayısı veya sembolünün kumanda plakasının yanına yapıştırılması (Normal kullanımda okunabilmesi ve tahrip edilmeden sökülememesi) şartı gözle kontrol edilir.

Hazırlayan Soner GEDİK	Sistem Onayı Bahar SİVRİ	Yürürlük Onayı Prof.Dr.İsmail TEKE
---------------------------	-----------------------------	---------------------------------------

	İKİ TEKERLEKLİ MOPEDLERDE VE MOTOSİKLETLERDE KURCALANMAYA KARŞI ALINACAK TEDBİRLER KONTROL TALİMATI	Doküman No	30-000-T-01
		İlk Yayın Tarihi	15.11.2012
		Revizyon Tarihi	
		Revizyon No	00
		Sayfa	4/4

6.İLGİLİ DOKÜMANLAR

- İki tekerlekli mopedlerde ve motosikletlerde kurcalanmaya karşı alınacak tedbirler (97/27/AT) regülasyonu

Hazırlayan Soner GEDİK	Sistem Onayı Bahar SİVRİ	Yürürlük Onayı Prof.Dr.İsmail TEKE
---------------------------	-----------------------------	---------------------------------------